



- Machine à un seul distributeur pour la pose automatique de rivets et oeillets et pour la pose en semi-automatique de boutons-pression, rivets en 2 pièces ou oeillet avec rondelle ainsi que rivets coin de poche et boutons jeans.
- Distributeurs interchangeables
- Disponible avec profondeurs : 160 - 260 - 500 et 850 mm.
- *Single feeding machine for the automatic setting of rivets and eyelets and semiautomatic setting of two-pieces rivets, rivets or eyelets with washer, press-fasteners, tack-buttons and jeans rivets.*
- *Interchangeable feeders*
- *Available with throat depth : 160 - 260 - 500 and 850 mm.*

Caractéristiques Techniques / Technical Data	A pédale / By foot pedal	Pneumatique / By Pneumatic Cylinder				A moteur électrique / By Electric Motor			
Profondeur / Throat depth (mm)	160	160	260	500	850	160	260	500	850
Encombrement / Measurement (cm)	45 x 50 x 136	45 x 50 x 136	45 x 60 x 140	45 x 90 x 145	45 x 120 x 150	45 x 50 x 136	45 x 60 x 140	45 x 90 x 145	45 x 120 x 150
Poids / Weights	56	56	64	90	130	76	84	105	145
Durée du cycle / Working Cycle	-	0,6 sec				0,35 sec			
Consommations / Consumptions	-	3 NI / CYCLE / 6 BAR				400 W 380 V - 3~(220v Mono)			



- Machine à double distribution convenant pour la pose de rivets en 2 pièces ou avec rondelle, oeillets avec rondelle, boutons-pression (2 machines), rivets coin de poche et boutons jeans (taille 14 mm ou 17 mm sans changement).
- Distributeurs interchangeables
- Disponible avec profondeurs : 85 et 185 mm.
- *Double feeding machine suitable for the automatic setting of two pieces rivets, rivets and washer, eyelets and washer, press-fasteners (2 machines), jeans rivets and tack-buttons (14 mm and or 17 mm without any change).*
- *Interchangeable feeders*
- *Available with 85 and 185 mm throat depth.*

Caractéristiques Techniques / Technical Data	Pneumatique / By Pneumatic Cylinder		A moteur électrique / By Electric Motor	
Profondeur / Throat depth (mm)	85	185	85	185
Encombrement / Measurement (cm)	400 x 500 x 1360	450 x 600 x 1400	450 x 500 x 1360	450 x 600 x 1400
Poids / Weights	60 kg	68 kg	80 kg	99 kg
Durée du cycle / Working Cycle	0,6 sec		0,34 sec	
Consommations / Consumptions	3 NI / CYCLE / 6 BAR		400 W 380 V - 3~(220v Mono)	



- Machines à trois distributeurs disponible pour la pose automatique de boutons-pression avec anneau à griffes ou en plastique ainsi que pour les boutons jeans en 2 tailles ou oeilletons de 2 couleurs, avec ou sans programmeur électronique et pour la pose de rivets coin de poche de formes différentes
- Distributeurs interchangeables
- Disponible avec profondeurs : 85 et 185 mm.
- 3-feeders fully automatic attaching machine suitable for prong ring or plastic press-fasteners as well as for tack-buttons in two-sizes or eyelets in two different colors with or without electronic programmer and to attach jeans rivet in different shape.
- Interchangeable feeders
- Available with 85 and 185 mm throat depth.

Caractéristiques Techniques / Technical Data	Pneumatique / By Pneumatic Cylinder	
Profondeur / Throat depth (mm)	85	185
Encombrement / Measurement (cm)	400 x 500 x 1360	450 x 600 x 1400
Poids / Weights	86 kg	95 kg
Durée du cycle / Working Cycle	0,38 sec	
Consommations / Consumptions	420 W 380 V - 3~(220v Mono)	



- Machine automatique sans distribution.
 - Fonctionnement électrique.
 - Commande par pédale.
 - Pose de deux pièces ensemble.
 - Positionnement manuel des deux pièces avant sertissage.
 - Permet la pose de différents produits en remplaçant l'outil de pose.
 - Adaptée aux produits nécessitant l'assemblage de deux éléments.
-
- *Automatic machine without feeding system.*
 - *Electric operation.*
 - *Foot pedal control.*
 - *Simultaneous setting of two components.*
 - *Manual positioning of both components before setting.*
 - *Allows different products to be set by changing the setting tool.*
 - *Suitable for products requiring the assembly of two components.*



- Machine automatique à double distribution.
 - Fonctionnement électrique avec commande par pédale.
 - Distribution automatique de deux composants spécifiques.
 - Adaptée à la pose de boutons pression, rivets, œillets avec rondelles distribuables et autres applications spécifiques nécessitant l'assemblage de deux composants (faisabilité à valider selon l'application).
-
- *Automatic machine with dual feeding system.*
 - *Electric operation with foot pedal control.*
 - *Automatic feeding of two specific components.*
 - *Suitable for setting press fasteners, rivets, eyelets with feedable washers, and other specific applications requiring the assembly of two components (subject to feasibility assessment).*



- Machine automatique à double distribution.
 - Fonctionnement électrique avec commande par pédale.
 - Distribution automatique de deux composants spécifiques.
 - Spécialement conçue pour la pose de nos boutons pression Tri Snap : calotte 2445 ou 2448 avec boîtier 2446, et calotte 2445 ou 2448 avec boule 2447 ou 2449.
-
- *Automatic machine with dual feeding system.*
 - *Electric operation with foot pedal control.*
 - *Automatic feeding of two specific components.*
 - *Specifically designed for setting our Tri Snap fasteners: cap 2445 or 2448 with socket 2446, and cap 2445 or 2448 with stud 2447 or 2449.*